

Verre trempé

Capacité¹ en pouces des traitements thermiques²

Épaisseurs		Dimensions minimales ³			Dimensions maximales ⁴		Tolérances dimensionnelles ⁵
		Pièce	Largeur	Diagonale	Pièce	Superficie	
mm	po	po	po	po	po	Pi ²	po
3.2	1/8	4 x 4-1/4	2	6	36 X 84	14	±1/16
4	5/32				48 X 96	28	±1/16
5	3/16				60 X 110	40	±1/16
6	1/4				96 X 144	80	±1/16
8	5/16				96 X 144	80	±5/64
10	3/8				96 X 144	80	±3/32
12	1/2				96 X 144	80	±1/8
15	5/8				96 X 144	80	±5/32
19	3/4				96 X 144	80	±3/16

Capacité¹ en millimètres des traitements thermiques²

Épaisseurs		Dimensions minimales ³			Dimensions maximales ⁴		Tolérances dimensionnelles ⁵
		Pièce	Largeur	Diagonale	Pièce	Superficie	
mm	mm	mm	mm	mm	m ²	mm	
3.2	102 x 126	51	152	914 × 2134	1,30	±1,6	
4				1219 × 2438	2,60	±1,6	
5				1524 × 2794	3,72	±1,6	
6				2438 × 3658	7,43	±1,6	
8				2438 × 3658	7,43	±2.0	
10				2438 × 3658	7,43	±2,4	
12				2438 × 3658	7,43	±3,2	
15				2438 × 3658	7,43	±4.0	
19				2438 × 3658	7,43	±4,8	

1. Toutes les capacités indiquées ci-dessus sont fournies à titre indicatif et peuvent varier selon les particularités d'une commande. Certaines contraintes techniques, logistiques ou de production peuvent entraîner une révision des dimensions minimales ou maximales. Chronoglass se réserve le droit de refuser toute demande ne respectant pas ses critères techniques et opérationnels.
2. Trempé - Fully tempered (FT)
Renforcie a la chaleur (RAC) - heat-strengthened (HS)
Test thermique secondaire - Heat soak test (H.S.T.)
3. Verre sans encoche, ni trou. Si encoche et trou : Largeur minimum 5-5/8 pouces
4. Pièces > 200 kg : validation de faisabilité requise. Conditions spéciales peuvent s'appliquer.
5. Tolérances de référence Nord-Américaine ASTM C1048
Notre verre trempé est conforme aux exigences des normes CAN/CGSB-12.1 et ANSI Z97.1

questions?

514.328.4795



info@chronoglass.com



chronoglass.com



suivez chronoglass

